

# 熔化极气体保护焊系列

## NB IGBT系列

### 逆变式熔化极气体保护焊机

#### 特点及用途:

- 1、采用PWM+PFM控制技术，动态响应快，焊接稳定。
- 2、主变采用先进的纳米晶铁芯材料，主要器件采用全进口材料，稳定性高，节少能源。
- 3、具有慢送丝功能（能改善引弧成功率）。
- 4、收弧电压、收弧电流分别可调（可改善收弧焊接质量）。
- 5、可分别预设焊接电压值及焊接电流值。
- 6、电弧力可调节，更好的控制过渡过程的飞溅和电弧的稳定性。
- 7、设有多种保护功能，焊机可靠性高。
- 8、抗电网波动能力强。
- 9、可使用实芯/药芯焊丝，对碳钢、不锈钢、铝、镁及其合金进行焊接。



NB-630



NB-350



NB-500

技术参数	NB-350	NB-500	NB-630
额定输入电压(V)	3PH380	3PH380	3PH380
电源频率(Hz)	50/60	50/60	50/60
额定输入电流(A)	22	36	53
额定输入功率(KVA)	14.5	23.7	35
空载电压(V)	58	80	82
额定负载持续率%(40℃)	60	60	80
输出电流调节范围(A)	50-350	50-500	80-630
输出电压调节范围(V)	12-40	15-50	17-55
收弧电流调节范围(A)	50-350	50-500	50-630
收弧电压调节范围(V)	12-40	15-50	17-55
提前送气时间(S)	0.1	0.1	0.1
滞后停气时间(S)	2	2	2
适用焊丝直径(mm)	0.8/1.0/1.2	1.0/1.2/1.6	1.0/1.2/1.6
适用焊丝类型	实芯/药芯	实芯/药芯	实芯/药芯
焊接方法	个别/一元	个别/一元	个别/一元
适用板厚(mm)	2-30	2-50	2-50
外壳防护等级	IP21S	IP21S	IP21S
绝缘等级	F	F	F
外形尺寸(mm)	595×310×555	595×310×555	750×360×680
重量(Kg)	34.0	36.0	60.0