

# 逆变式直流弧焊系列

## ZX7 IGBT系列

### 逆变式直流弧焊机

#### 特点及用途:

- 1、采用先进的PWM控制技术，恒流输出，焊接电流稳定。
- 2、体积小，重量轻，移动方便。
- 3、具有电流预置功能，预置电流与实际电流误差极小。
- 4、设有保护功能，焊机可靠性高。
- 5、引弧性能好，焊接电流稳定。
- 6、抗电网波动能力强。
- 7、适用于酸性和碱性、纤维素、耐热钢等多种焊条。

#### 主要特点:

增加了起弧和推力电流，起弧更容易，引弧成功率高。



ZX7-630

技术参数	ZX7-400	ZX7-500	ZX7-630
额定输入电压(V)	3PH380	3PH380	3PH380
电源频率(Hz)	50/60	50/60	50/60
额定输入电流(A)	27	36	52
额定输入功率(KVA)	17.7	23.7	34.2
空载电压(V)	80	80	82
焊接电流(A)	40-400	40-500	40-630
额定负载持续率% (40℃)	60	60	60
效率(额定条件下)	≥0.85	≥0.85	≥0.85
焊接厚度范围(mm)	4~8	8~12	>12
焊条适用规格(直径MM)	2.5-4.0	2.5-5.0	2.5-6.0
绝缘等级	F	F	F
外壳防护等级	IP21S	IP21S	IP21S
外形尺寸(mm)	595×310×555	595×310×555	730×355×700
重量(Kg)	30.5	33.4	54.4



ZX7-400



ZX7-500

